

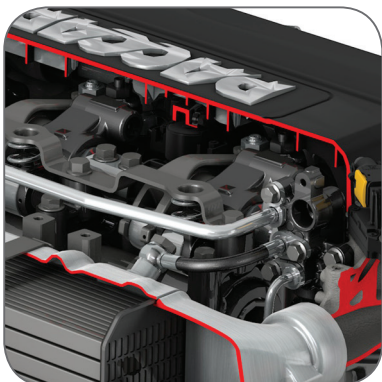
Pakiet długodystansowy

- **Hamulec silnikowy MX Engine Brake**
- **Felgi aluminiowe Alcoa**
- **Przewidujący tempomat**
- **Zbiornik paliwa o pojemności 1435 litrów**
- **Układ monitorowania ciśnienia w ogumieniu**



XF

DAF



HAMULEC SILNIKOWY MX ENGINE BRAKE

Bezpieczeństwo i niezawodność hamowania oraz zmniejszone zużywanie się klocków hamulcowych. Hamulec silnikowy MX gwarantuje świetne osiągi niezależnie od warunków.



NAJŁEJSZE I NAJBARDZIEJ WYTRZYMAŁE KOŁA

Koła wykute z pojedynczego elementu aluminiowego z doskonałą odpornością na uderzenia i niezrównaną wytrzymałością — to idealny wybór zapewniający jasny, lśniący wygląd nawet po wielu tysiącach kilometrów.



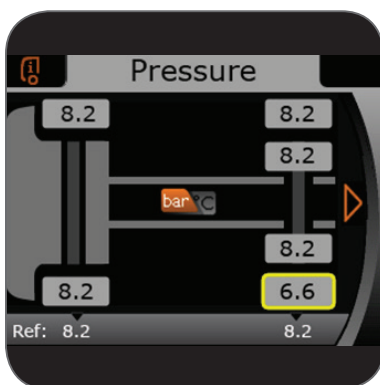
PRZEWIDUJĄCY TEMPOMAT

Inteligentna funkcja tempomatu, która przewiduje stan nawierzchni przed pojazdem, gwarantuje możliwie najniższe zużycie paliwa.



NAJWIĘKSZA POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA PALIWA

Jedź dalej: pojemność zbiornika paliwa, która wynosi 845 + 590 litrów, jest zoptymalizowana pod kątem długodystansowego transportu drogowego.



UKŁAD MONITOROWANIA CIŚNIENIA W OGUMIENIU

Łatwe i nieprzerwane monitorowanie ciśnienia i temperatury w ogumieniu w celu uzyskania optymalnego przebiegu i zwiększonego bezpieczeństwa na drodze. Odpowiednie ciśnienie w ogumieniu zmniejsza drogę hamowania, korzystnie wpływa na prowadzenie pojazdu i przyczynia się do optymalnego zużycia paliwa.